



Landesgesellschaft
Österreich

ZERTIFIKAT

Schweißen von Schienenfahrzeugen und
-fahrzeugteilen nach EN 15085-2

TÜVSÜDLGÖ/CL1/92/22/0

TÜV SÜD Landesgesellschaft Österreich GmbH bescheinigt hiermit,
dass die Organisation

system7 group GmbH

Lainzer Straße 16/5
1130 Wien / Österreich

die Anforderungen für den Geltungsbereich nach

**EN 15085-2:2020 Klassifikationsstufe CL1 im
Tätigkeitsbereich D, P, M, S**

in dem im Anhang angegebenen Umfang erfüllt.

Gültigkeit: 27.10.2022 bis 26.10.2023



Zertifizierungsstelle für Produkte
TÜV SÜD Landesgesellschaft Österreich GmbH
Franz-Grill-Straße 1, 1030 Wien, Österreich



TÜV®

ZERTIFIKAT ◆ CERTIFICATE ◆ СЕРТИФИКАТ ◆ CERTIFICADO ◆ CERTIFICAT

認證書

2022_Zertifikat_15085_system_group7_de.docxx ZVD-411 Rev04 11/2022

Geltungsbereich zum Zertifikat

TÜVSÜDLGÖ/CL1/92/22/0

Geltungsbereich:

Schweißprozess nach EN ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
131	22	t = 1,5 – 10,0	
135	1.2	t = 1,4 - 80 mm	BW, FW ≥5,0mm
135	1.2	t = 3 - 20 mm	FW (vollmechanisiert)
135	3.1	t = 3 - 20 mm	BW, FW ≥ 5,0mm
135	3.1	t = 7,5 – 30 mm	BW
135	3.2	t = 3 – 16 mm	BW
135	3.2	t = 3 – 20 mm	FW
135	8.1	t = 1 - 40 mm	
141	8.1	t = 1,4 - 10 mm	FW
141	8.1	t = 3 -12 mm	BW, Rohr D≥ 25
141	1.2	t = 1 -12 mm	FW
141	1.2	t = 1,4-12 mm	BW, Rohr D≥ 25
141	10.1 mit 8.1	t = 3 -10 mm	FW
141	22	t = 1,5-3 mm	
21	8.1	t=2 mm	
783	1.1		M10

Anwendungsgebiet: Entwicklung, Konstruktion, Produktion, Einkauf und Weitervertrieb von Schienenfahrzeugen sowie Komponenten und Schienenfahrzeugteilen der Klassifikationsstufe CL1

Verantwortliche Schweißaufsichtsperson(en): Harald Krenmayr, geb. 31.07.1967 (Stufe A)
[extern]

1. Vertreter: Karl Holzinger, geb. 18.02.1976 (Stufe A)

Weitere Vertreter: Gerald Neumüller, geb. 01.09.1974 (Stufe A)
[extern]

Weitere Schweißaufsichtspersonen (Stufe C)
sind der Herstellerzertifizierungsstelle bekannt.

Berechtigung zur Abnahme von Schweißer- / Bedienerprüfungen:

Folgende Schweißaufsichtspersonen sind berechtigt, im Rahmen des Geltungsbereiches dieses Zertifikates Schweißer / Bediener nach den entsprechenden Normen zu prüfen:

Harald Krenmayer (Stufe A, VT2)

Karl Holzinger (Stufe A, VT2)

Bemerkungen:

Herstellerwerke:

system7 ballast regulator GmbH, Gewerbegebiet Süd 11, 4664 Laakirchen
system7 rail technology GmbH, Gewerbegebiet Süd 11, 4664 Laakirchen
system7 rail support GmbH, Gewerbegebiet Süd 11, 4664 Laakirchen
system7 metal technology, Gewerbegebiet Süd 10, 4664 Laakirchen

Allgemeine Bestimmungen:

Es gilt das Zertifizierungsprogramm der TÜV SÜD Landesgesellschaft Österreich GmbH.